



**ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
МАРОК ПОРОШКА МЕДНОГО ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ**

Лёгкие

Размеры ячеек по ISO 565, мкм	Размер частиц, мкм	Гранулометрический состав, %		
		CPL-1	CPL-2	CPL-3
63	≥63	5,0 max	5,0 max	10,0 max
	<63	95,0 min	95,0 min	90,0 min
Примечание: в значении размера частиц знак «<» - проход через сито, знак «≥» - остаток на сите				
Насыпная плотность, г/см ³		0,65-0,85	0,90-1,10	1,25-1,45
Массовая доля меди, %, min		99,5		
Массовая доля кислорода, %, max		0,40	0,30	0,25

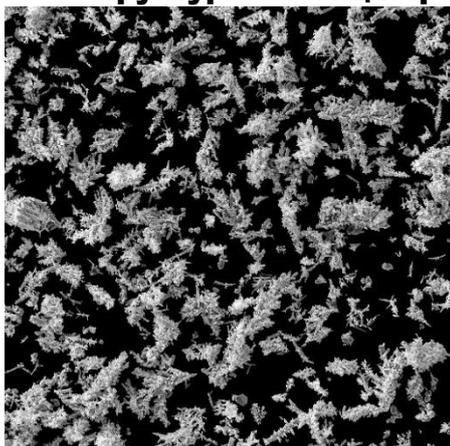
Применяются в металлургической, химической промышленности в качестве легирующих добавок, катализаторов, для изготовления реактивов.

Высокодисперсные

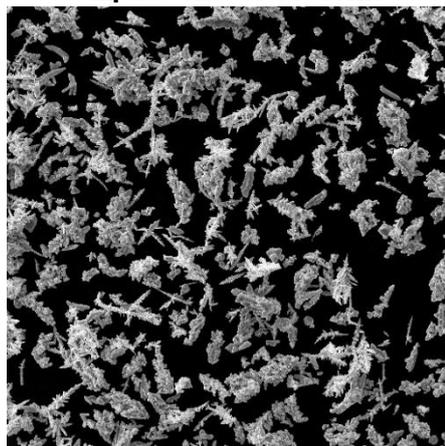
Размеры ячеек по ISO 565, мкм	Размер частиц, мкм	Гранулометрический состав, %			
		CPF-1	CPF-2	CPF-3	CPF-4
45	<45	95,0 min		-	
25	<25	-		90,0 min	
Примечание: в значении размера частиц знак «<» - проход через сито					
Насыпная плотность, г/см ³		1,60-2,00	1,25-1,60	1,10-1,60	1,60-2,00
Массовая доля меди, %, min		99,5			
Массовая доля кислорода, %, max		0,20		0,30	

Применяются в электронной промышленности (для нанесения толстых и тонких пленок, смешивания с серебром для получения паст), для литья металла под давлением, для производства проводящих наполнителей, алмазных инструментов, катализаторов, вакуумных выключателей.

Структура частиц порошка медного общего назначения



Лёгкие



Высокодисперсные



Средние

Размеры ячеек по ISO 565, мкм	Размер частиц, мкм	Гранулометрический состав, %						
		CPS-1	CPS-11	CPS-12	CPS-14	CPS-A	CPS-C	CPS-N
450	<450	–	–	–	–	–	90,0 min	–
224	<224	–	–	–	–	–	–	95,0 min
180	<180	–	–	–	–	–	10,0 max	–
100	≥100	–	0,1 max	–	–	–	–	–
	<100	99,5 min	–	99,5 min	99,5 min	99,5 min	–	–
71	<71	90,0 min	–	90,0 min	90,0 min	90,0 min	–	–
63	<63	–	95,0 min	–	–	–	–	–
45	<45	65,0-80,0	–	65,0-80,0	65,0-80,0	73,0-80,0	–	–
Примечание: в значении размера частиц знак «<» - проход через сито, знак «≥» - остаток на сите								
Насыпная плотность, г/см ³		1,25-2,00	1,25-1,90	1,20-1,60	1,50-2,00	1,30-1,50	2,50-3,50	
Массовая доля меди, %, min		99,5						
Массовая доля кислорода, %, max		0,20			0,30		0,50	

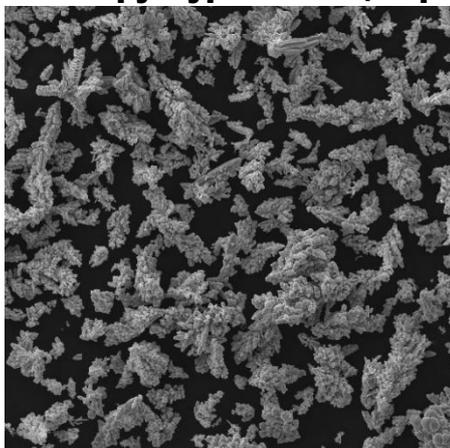
Применяются для производства спечённых изделий в металлургической, электротехнической, авиационной, автомобильной, машиностроительной промышленности (щёток для электрических машин, колец, втулок, подшипников, электрических контактов, сварочных электродов, тормозных колодок, накладок сцепления, алмазного инструмента, товаров народного потребления бытового и хозяйственного назначения).

Ультрадисперсные

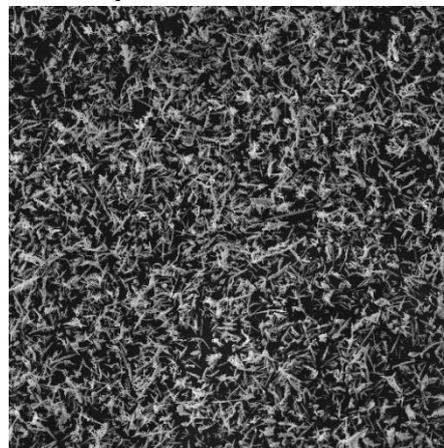
Характеристики	Значения	
	CPU-5	CPU-10
D50, мкм	4,25-5,75	9,0-11,0
D99, мкм	<30	<100
Примечание: D50 (D99) - доля частиц заданного размера составляет 50% (99%)		
Насыпная плотность, г/см ³	0,6-1,6	
Удельная поверхность, см ² /г, min	2500	
Массовая доля меди, %, min	99,3	
Массовая доля кислорода, %, max	0,45	

Применяются для производства электронных схем, толстоплёночных паст, электропроводящих и теплопроводящих паст, электродов, пиротехники, в полиграфии (для трафаретной печати), токопроводящих чернил для RFID-меток и носимой электроники, антикоррозионных, электромагнитно-экранирующих и декоративных покрытий.

Структура частиц порошка медного общего назначения



Средние



Ультрадисперсные



**ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
 МАРОК ПОРОШКА МЕДНОГО ВОССТАНОВЛЕННОГО**

Размеры ячеек по ISO 565, мкм	Размер частиц, мкм	Гранулометрический состав, %								
		CPR-A	CPR-B	CPR-C	CPR-D	CPR-E	CPR-F	CPR-G	CPR-H	
600	≥600	–	–	–	–	–	–	–	3 max	
300	≥300	–	–	–	–	–	–	3 max	10-40	
250	≥250	–	–	–	–	–	–	15 max	–	
212	≥212	0,5 max	0,5 max	–	–	–	–	–	50-80	
180	≥180	5 max	2 max	0,5 max	–	–	–	–	–	
150	≥150	–	–	1 max	0,5 max	0,5 max	–	60-90	–	
106	≥106	25-45	10-30	6 max	3 max	2 max	0,5 max	–	–	
75	≥75	–	–	–	10-20	10 max	–	97 min	97 min	
	<75	–	–	–	–	–	–	3 max	3 max	
63	≥63	60-80	45-65	30-40	–	–	10 max	–	–	
45	≥45	75-95	65-85	50-60	50-60	35-45	15-35	–	–	
	<45	5-25	15-35	40-50	40-50	55-65	65-80	–	–	
Примечание: в значении размера частиц знак «<» - проход через сито, знак «≥» - остаток на сите										
Насыпная плотность, г/см ³		2,25-2,55				2,1-2,5	1,8-2,2	2,4-3,2		
Массовая доля меди, %, min		99,7						99,6		
Массовая доля кислорода, %, max		0,2						0,25		

Применяются для производства спечённых изделий в металлургической, электротехнической, авиационной, автомобильной, машиностроительной промышленности (щёток для электрических машин, изделий из дисперсно-упрочнённых композиционных материалов на основе медного порошка, токопроводящих наконечников и электродов для сварки, жал паяльников, тяжело нагруженных сухих подшипников скольжения).

Структура частиц порошка медного восстановленного

